



Randıman Kantarı Extraction Rate Scale

ÖZP-RK-0050
ÖZP-RK-0090
ÖZP-RK-0220
ÖZP-RK-0320
ÖZP-RK-0700
ÖZP-RK-1500

MAKİNANIN YAPISI

Randıman Kantarı; buğday, un, kepek vb. ürünlerin tartılmasında kullanılmaktadır. Un fabrikalarında kapasite ve randıman değerlerinin sürekli olarak kontrol altında tutulmasının sağlar.

Randıman kantarı, tartma işlemini makine üzerinde yerleşik bulunan bunker içindeki ürünün makinenin haznesine dolması ile malzeme randıman kantarının içine dolmuş olur. Daha sonra üst kısımda bulunan klepe açılarak malzemenin kantarın bulunduğu kefeye kontrollü bir şekilde dolması sağlanmış olur. Tartma işlemi kefenin her iki tarafında bulunan loadcell tarafından yapılmaktadır. İstenilen miktar tartı kefesine dolduktan sonra tartı kefesinin üzerinde bulunan klepe kapanır, boşaltmayı sağlayan alt kapak açılarak tartılacak olan akışkan tartılarak hat içerisine verilmiş olur.

Tartılacak ürünün bunkere girmesini sağlayan klepeler ve bunkerden sisteme boşalmasını sağlayan bunker kapakları rulmanlı yataklar üzerinde çalışan pnömatik sistem ile çalışır. Randıman kantarının temizlenmesi için tartı kısmında ve üst bunker kısımlarının yan taraflarında kapaklar bulunmaktadır. Bu kapaklar temizlik ve bakım için yeteri kadar büyük olmasının yanı sıra kapatıldığında da gerekli sızdırmazlığı sağlayacak şekilde contalar yerleştirilmiştir.

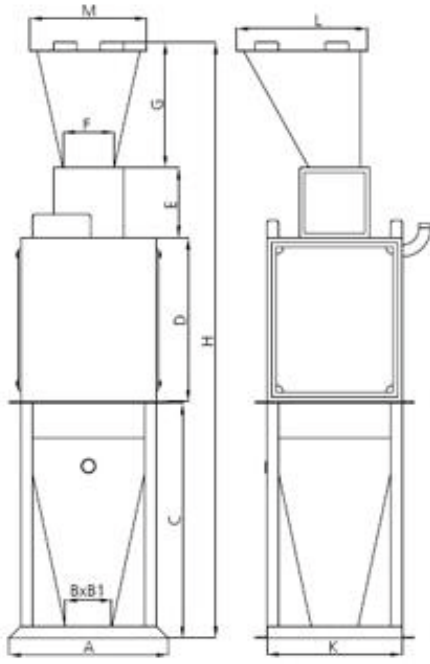
CONSTRUCTION OF MACHINE

Yield Scale; wheat, flour, bran, etc. used for weighing products. It ensures that the capacity and yield values are constantly kept under control in flour factories.

Yield Scale, the weighing process, the product in the bunker located on the machine is filled into the machine's chamber, and the material is filled into the yield scale. Then, the flap at the top is opened, allowing the material to be filled into the pan where the scale is located in a controlled manner. Weighing is done by the loadcell located on both sides of the pan. After the desired amount is filled into the weighing cage, the flap on the weighing cage is closed, the bottom cover that provides the discharge is opened, and the fluid to be weighed is weighed and given into the line.

The flaps that allow the product to be weighed to enter the bunker and the bunker covers that allow it to be discharged from the bunker to the system work with the pneumatic system working on the rolling bearings. There are covers on the weighing part and on the sides of the upper bunker parts for cleaning the yield scale. These covers are large enough for cleaning and maintenance and are fitted with gaskets to provide the necessary seal when closed.

Randıman Kantarı Extraction Rate Scale



AVANTAJLARI

İstendiğinde üretimle ilgili bütün bilgilere kolayca ulaşılabilir.

Giren buğdayın debisi ve buna göre çıkan bütün ürünlerin % olarak değerleri ekranda izlenebilir. Bütün veriler kg/saat, ton/gün veya % olarak okunabilir.

Bilgisayar sisteminde tuş veya klavye kullanılmamış, onun yerine mouse kullanılmıştır. Bütün ölçüm parametrelerini ayarlama, açma, kapama ve raporlamayı MOUSE ile rahatlıkla yapabiliriz.

Bilgisayar sistemi Windows altında çalışan bütün programlarda çalışabilir. Sisteme çok sayıda (28'e kadar) Randıman Kantarı Bağlanabilir. İnternet veya telefon ile sisteme direkt ulaşım fabrikanın durumu ile ilgili bilgilere ulaşılabilir.

Anlık, saatlik, vardiyalık, haftalık ve aylık üretim raporları alınabilir.

ADVANTAGES

All information about the production can be easily accessed when requested.

The flow rate of the incoming wheat and the % values of all products coming out accordingly can be viewed on the screen.

All data can be read in kg/hour, tons/day, or %.

Keys or keyboards were not used in the computer system, instead, a mouse was used. We can easily set all measurement parameters, open, close, and report with MOUSE.

The computer system can run in all programs running under Windows. Multiple (up to 28) Efficiency Scales can be connected to the system.

The system can be accessed directly via the Internet or telephone, and information about the status of the factory can be accessed.

Instant, hourly, shift, weekly, and monthly production reports can be obtained.

TEKNİK DEĞERLER / TECHNICAL VALUES

MODEL	ÜRÜN	KAPASİTE (LT)	KAPASİTE (t/h)			ASPIRASYON (m ³)	HAVA İHTİYACI (m ³ /bar)	AĞIRLIK (kg)
			Buğday	Un	Kepek			
ÖZP-RK-50	Buğday Un-Kepek	50	10-12	6-10	4-6	8	5-6	350
ÖZP-RK-90	Buğday Un-Kepek	90	15-25	10-15	7-10	10	5-6	450
ÖZP-RK-220	Buğday Un-Kepek	220	20-75	15-30	10-20	12	5-6	525
ÖZP-RK-320	Buğday	320	60-100	-	-	16	5-6	675
ÖZP-RK-700	Buğday	700	100-180	-	-	20	5-6	720
ÖZP-RK-1500	Buğday	1500	150-300	-	-	28	5-6	810

ÖLÇÜLER / DIMENSIONS (mm)

MODEL	A	BxB1	C	D	E	F	G	H	K	L	M
ÖZP-RK-50	680	200	1000	700	300	230	505	2545	580	560	500
ÖZP-RK-90	680	200	1000	700	390	230	505	2585	580	560	500
ÖZP-RK-220	1050	300	1050	920	400	280	850	3220	1050	1000	1000
ÖZP-RK-320	1360	360	1550	1165	500	420	1105	4320	1255	1200	1105
ÖZP-RK-700	1875	510	1550	1000	425	810	1200	4180	1100	1200	1205
ÖZP-RK-1500	1860	605	1860	1450	425	805	1660	5390	1350	1525	1525